

Composto selante e fibra vedante

COMPOUND MBX e FIBER AX
ATMOSFERAS EXPLOSIVAS
Ex d IIC Gb
**APLICAÇÃO****COMPOUND MBX:**

Composto selante utilizado para selagem de unidades seladoras, utilizado em conjunto com a fibra vedante FIBER-AX

FIBER AX:

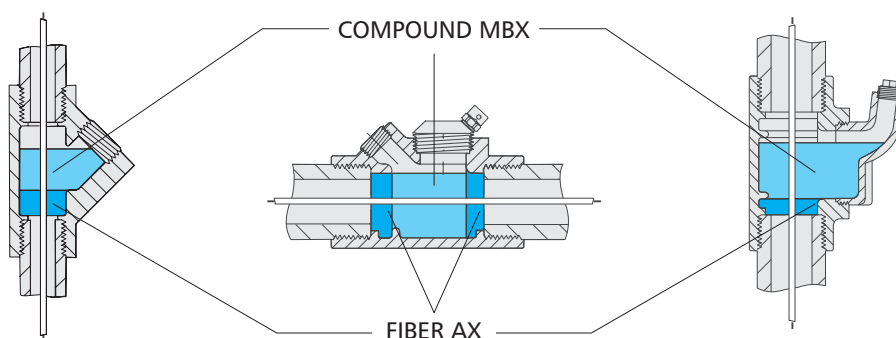
Fibra de retenção para aplicação junto ao composto selante COMPOUND MBX

CARACTERÍSTICAS**COMPOUND MBX:**

Fornecido em pó solúvel em água, para o processo de catalização.

FIBER AX:

Fornecido em flocos. Tem a finalidade de retenção do composto COMPOUND MBX durante a selagem das unidades seladoras.

**DETALHES DA APLICAÇÃO**

Código	Produto	Embalagem (Kg)
MBX - 0500	Composto Selante	0,500
MBX - 1000	Composto Selante	1,000
AX - 0100	Fibra Vedante	0,100
AX - 0200	Fibra Vedante	0,200

Dimensionamento quantitativo de Compound MBX e Fiber AX em unidades seladoras.

Comp.	Peso	1/2"	3/4"	1"	1.1/4"	1.1/2"	2"	2.1/2"	3"	4"
MBX	g	25	40	85	180	280	450	780	1320	2040
AX	g	5	5	10	15	15	20	25	30	40